**Výroba – vzorce**

|  |  |
| --- | --- |
| Kalendářní časový fond Tk ve dnech | Počet dní v roce |
| Kalendářní časový fond Tk v hodinách | Počet dní v roce x 24 |
| Nominální časový fond Tn ve dnech | Počet dní v roce – nepracovní dny (např. neděle, soboty, svátky, celozávodní dovolená) |
| Nominální časový fond Tn v hodinách | [Počet dní v roce – nepracovní dny (např. neděle, soboty, svátky, celozávodní dovolená)] x počet hodin směn v jednom dni |
| Využitelný (efektivní) časový fond Tp ve dnech | Počet dní v roce – nepracovní dny (např. neděle, soboty, svátky, celozávodní dovolená) – plánované prostoje ve dnech |
| Využitelný (efektivní) časový fond Tp v hodinách | [Počet dní v roce – nepracovní dny (např. neděle, soboty, svátky, celozávodní dovolená) – plánované prostoje ve dnech] x počet hodin směn v jednom dni |
| Výkon | Vp= Q/Tp v počtu jednotek za jednotku času např. ks za hodinu |
| Pracnost | tk = Tp/Q v počtu produktivního času na 1 jednotku produkce |
| Výkon vs. pracnost | V=1/tk vs. tk = 1/V |
| Výrobní kapacita v nat.jedn. | Qp = Vp\* Tp |
| Výpočet kapacity pomocí kapacitní normy pracnosti | Qp = Tp/tk, kde tk = t/k1\*k2, tk – kapacitní norma pracnosti, t – norma pracnosti v normohodinách, k1 – koeficient plnění norem, k2 – koeficient produktivity práce |
| Výpočet kapacity dle výrobních ploch | Qp = M/m x Tp/dv, M je využitelná výrobní plocha v m2m je kapacitní norma plochy potřebné k montáži jednoho určitého výrobku včetně pracovní zóny v m2dv - kapacitní norma průběžné doby montáže jednoho určitého výrobku, tj. nejkratší období obsazení výrobní plochy určitým výrobkem,Tp – využitelný časový fond |
| KOEFICIENT VYUŽITÍ VÝROBNÍ KAPACITY – přes množství |  |
| Možnost propočtu využití kapacity přes výkonové normy | TPS …skutečně vykázaný produktivní časový fond,VS … skutečně dosažený výkon výrobního zařízení,kE … koeficient časového (extenzivního) využití výrobní kapacity,kI … koeficient výkonového (intenzivního) využití výrobní kapacity |